

溴化锂制冷机组普遍存在的问题

(1)机组运转时内部各点压力偏高，换热器换热不够，均偏离了设计值，[溴化锂机组](#)存有不凝性气体，吸收的阻力增大，影响吸收器中的传热和传质过程，进而影响溴化锂机组的性能。

(2)[溴化锂溶液](#)性能恶化。溶液颜色为咖啡色，pH 值大于 11，溶液中铬酸锂消耗很快，取样静置后底部有大量腐蚀物沉淀，溶液呈白色；腐蚀产物堵塞屏蔽泵冷却系统导致屏蔽电泵损坏频繁。

(3)不凝性气体排出困难，且始终排不净，真空泵必须频繁启动抽气，真空泵油易乳化，用量大。溴化锂机组腐蚀严重，溴化锂制冷机内溶液和冷剂水分布装置堵塞严重，吸收器浓溶液淋板的小孔堵塞率达 80%，使溶液偏流严重，影响了吸收效果。冷剂水喷淋喷头堵塞率达 80% 以上，蒸发效果极差，冷剂水与冷水温差达 7℃ 以上。

(4)溴化锂机组腐蚀严重，溴化锂制冷机组热交换器的换热管腐蚀穿孔，造成稀、浓溶液窜漏，低压发生器铜管破裂，造成冷剂水污染，同时造成高压发生器液位计污染，传输信号发生错误使溶液泵频繁启动。以上问题，使得溴化锂制冷机组的冷量大幅衰减或不制冷，使溴化锂机组无法正常运行。

[空调制冷设备论坛](#)

[二手制冷设备回收网](#)